

ДЛЯ СЛУЖЕБНОГО ПОЛЬЗОВАНИЯ

Техническое задание для размещения заказчиком в составе аукционной документации (Верстак PROFИ WT100.WF1/WF1.000)

Наименование товара	Указание на товарный знак (при наличии), наименование страны происхождения товара				Сведения о сертификации
		Требуемый параметр	Требуемое значение	Ед. изм.	
Верстак слесарный двухтумбовый PROFИ WT100.WF1/WF1.010	ПРОМЕТ ПРАКТИК (РОССИЯ)	Размеры верстака внешние(ВхШхГ):	1380x1000x700	мм	ГОСТ 16371-2014 ГОСТ Р 56422-2015 ГОСТ Р 56513-2015 ГОСТ Р 56369-2015
		Описание	<p>Верстак предназначен для удобной организации рабочего места на производстве, в учебных заведениях, мастерских и гаражах. Максимальная нагрузка – 350 кг.</p> <p>Верстак имеет сборно-разборную модульную конструкцию и состоит из:</p> <p>Столешица серии PROFИ WT 100 состоит из плиты МДФ толщиной 24 мм и оцинкованного листа металла толщиной 1,2 мм. Столешица имеет 8 отверстий для крепления её к тумбам и опорам. Диаметр отверстия 10 мм. Габариты ШхГ: 1000x700 мм.</p> <p>Крепление столешицы к корпусу стола снизу столешицы на шурупах 5x25 мм с шестигранной головкой. Фурнитура и шестигранный ключ 8x155 входит в комплект поставки.</p> <p>Опора серии WF-1 выполнена из металла толщиной 1,2 мм. Опора не регулируемая по высоте. Габаритные размеры ВхШхГ: 840x86x640 мм. Опора имеет нижнюю перекладину для усиления устойчивости конструкции, расположенную на высоте 321 мм от основания, и подпятники. Кол-во опор – 2 шт.</p>	мм	

ДЛЯ СЛУЖЕБНОГО ПОЛЬЗОВАНИЯ

Техническое задание для размещения заказчиком в составе аукционной документации (Верстак PROFИ WT100.WF1/WF1.000)

			<p>Полка и стенка серии PROFИ WSH 160\2. Выполнена из высокопрочной стали толщиной 0,8 мм. RAL 7038. Габаритные размеры ВхШхГ: 550x628x352 мм. Максимальная нагрузка 100 кг.</p> <p>Экран WS 100, устанавливается на столешницу с помощью специальных косынок, обеспечивающих надежное крепление. Габаритные размеры косынок ВхШхГ: 505x210x45мм.</p> <p>Экран изготовлен из высокопрочной стали толщиной 1,2 мм. Имеет квадратную перфорацию 10x10 мм. Шаг перфорации 38 мм. Экран имеет 312 отверстий, для установки дополнительных навесок и комплектующих на экраны. Аксессуары на экран должны устанавливаться на зацепах. Крепление на болтах не допускается. Цвет экрана RAL 5002. Габаритные размеры экрана ВхШхГ: 500x1000x20 мм.</p>		
		Сталь ГОСТ 16523-98			
		Марка стали	08, 08пс, 08кп, 10, 20 пс, 10 кп		
		Поверхность проката	должна быть без плен; сквозных разрывов; пузырей-вздутий; раскатанных пузырей; пятен слипания сварки; порезов; надрывов; вкатанной окалины; перетравов; недотравов; полос нагартовки; вкатанных металлических и инородных частиц. Расслоения не допускаются		
		Назначение верстака	Требуется для учебных заведений, мастерских и гаражей		
		Вес изделия	40	кг	
		Нагрузка	Нагрузка на верстак 350; На полку\стенку 100;	кг	
		Гарантийный срок	12	Мес	
		Наличие специфического запаха	Продукция не должна создавать в помещении специфического запаха более 2 баллов		

ДЛЯ СЛУЖЕБНОГО ПОЛЬЗОВАНИЯ

Техническое задание для размещения заказчиком в составе аукционной документации (Верстак PROFI WT100.WF1/WF1.000)

		<p><i>Транспортировочная упаковка</i></p>	<p><i>Требуется транспортировочная упаковка из гофрированного картона. Тип картона должен быть Т-С толщиной 0.22-0.40 мм. Не должно быть не склеенных участков картона. Интенсивный запах должен отсутствовать. во избежание непредвиденного раскрытия должна быть проклеена упаковочным скотчем. На каждую транспортировочную упаковку должна быть нанесена маркировка. Маркировка должна быть легко читаемой и обеспечивать простую и однозначную визуальную идентификацию товара. Маркировка должна быть нанесена типографским способом или при помощи этикеток и должна содержать следующую информацию: товарный знак и/или наименование предприятия-изготовителя; место происхождения товара; дата выпуска; наименование товара; количество товара в транспортировочной упаковке. Верстак должен сопровождаться инструкцией по сборке; схемой монтажа и комплектовочным документом. Маркировочный ярлык должен вкладываться в определенную упаковку вместе с инструкцией по сборке. В инструкции должно быть дано графическое изображение всех вариантов сборки изделия</i></p>		
		<p><i>Для оцинкованной стали</i></p>	<p><i>Допускаются мелкие наплывы (натёки, наслоения), крупинки и неравномерная кристаллизация цинка, следы от перегибов полосы и регулирующих роликов, местная шероховатость покрытия (сыпь), легкие царапины и потертость, не нарушающие сплошность цинкового покрытия, светлые и матовые пятна, неравномерность окраски пассивной пленки</i></p>		